#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 08210123 A

(43) Date of publication of application: 20.08.96

(51) Int. CI

F01N 3/02 F01N 3/02 F01N 9/00

(21) Application number: 07017265

(22) Date of filing: 03.02.95

(71) Applicant:

NIPPONDENSO CO LTD

(72) Inventor:

TOTANI TAKAYUKI YASUURA NOBUSHI YOSHIDA HIDEJI KATO KEIICHI MORITA NAOHARU

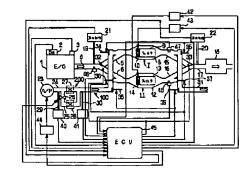
# (54) EXHAUST EMISSION CONTROL DEVICE FOR DIESEL ENGINE

#### (57) Abstract:

PURPOSE: To enable satisfactory flow rate control in the case of setting a plurality of target flow rates for controlling a flow rate of an air pump.

CONSTITUTION: An orifice 27 is provided on an air flow passage 24 from an air pump 23, while a bypass flow passage 25 is formed while bypassing the orifice 27. An orifice 28 and an opening/closing valve 26 are provided on the bypass flow passage 25. An ECU 45 senses differential pressure in respect to the orifice based on pressure sensors 40, 41 at the burning regeneration time of filters 9 or 13, and controls the air pump 23 so as to obtain a target flow rate based on the differential pressure. The ECU 45 opens and closes the valve 26 together with variation of the target flow rate for varying a secondary air flow passage. The air pump 23 is controlled according to the orifice characteristic on the respective flow passage.

COPYRIGHT: (C)1996,JPO



# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平8-210123

(43)公開日 平成8年(1996)8月20日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		識別記号	庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
F 0 1 N	3/02	341 R			
		Α			
		ZAB			
	9/00	Z			

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 7 頁)

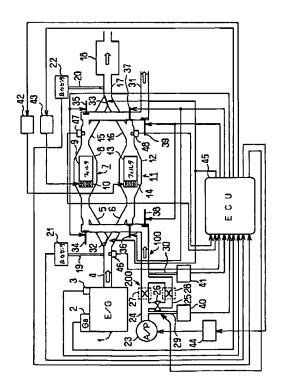
		安息明水 水明水 明水头0 <u>处0 00 (至 1 文</u>
(21)出願番号	特願平7-17265	(71)出願人 000004260
		日本電装株式会社
(22)出願日	平成7年(1995)2月3日	愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地
		(72)発明者 戸谷 隆之
		愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電
		装株式会社内
		(72)発明者 保浦 信史
		愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電
		装株式会社内
		(72)発明者 吉田 秀治
		愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本智
		装株式会社内
		(74)代理人 弁理士 伊藤 洋二
		最終頁に続く

#### (54) 【発明の名称】 ディーゼルエンジンの排気浄化装置

#### (57)【要約】

【目的】 複数の目標流量を設定してエアポンプの流量 制御を行う場合に、その流量制御を良好に行う。

【構成】 エアポンプ23からのエア流路24にはオリ フィス27が設けられており、このオリフィス27をバ イパスする形でパイパス流路25が形成されている。こ のバイパス流路25には、オリフィス28および開閉パ ルプ26が設けられている。ECU45は、フィルタ9 あるいは13の燃焼再生時に、圧力センサ40、41か らの信号によりオリフィス前後の差圧を検出し、この差 圧に基づき目標流量を得るようにエアポンプ23を制御 する。ここで、ECU45は、目標流量の変更に伴い開 閉パルプ26を開閉させて2次エア流路を変更させ、そ れぞれの流路でのオリフィス特性に従って上記エアポン プ23の制御を行う。



1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 ディーゼルエンジンの排気系に設けられ パティキュレートを捕集するフィルタと、このフィルタ の燃焼再生時にエア流路を介し前記フィルタにエアを供 給するエア供給手段とを備えたディーゼルエンジンの排 気浄化装置において、

前記エア流路に、オリフィスを有する流路が複数並列に 接続された分岐流路部を設け、

前記分岐流路部における流路を選択する選択手段と、

前記選択手段にて選択された流路に対し、前記差圧検出 手段にて検出された差圧に基づき前記エア供給手段によ るエア供給量を制御する制御手段とを備えたことを特徴 とするディーゼルエンジンの排気浄化装置。

【請求項2】 前記制御手段は、前記選択手段の選択に より形成される複数の流路のそれぞれに対し、差圧と目 標流量との関係を示すオリフィス特性を記憶しており、 そのオリフィス特性に従い目標流量に対する差圧と前記 差圧検出手段にて検出された差圧とが一致するように前 20 記エア供給量を制御することを特徴とする請求項1に記 載のディーゼルエンジンの排気浄化装置。

【請求項3】 前記それぞれのオリフィス特性における 目標流量に対する差圧が一定の値になるように、前記そ れぞれの流路が構成されていることを特徴とする請求項 2に記載のディーゼルエンジンの排気浄化装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ディーゼルエンジンの 排気中に含まれるパティキュレートを捕集すするフィル 30 夕を備えたディーゼルエンジンの排気浄化装置に関し、 特にそのフィルタを燃焼再生させる際の2次エアの供給 量を制御する装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、この種の排気ガス浄化装置とし て、例えば特開平4-109019号公報に示される排 気ガス浄化装置がある。この排気ガス浄化装置は、フィ ルタに捕集された微粒子(パティキュレイト、以下PM という。)をフィルタの下流端面に備えた電気ヒータ (着火手段)で着火し、エアポンプより燃焼用2次エア 40 を供給して燃焼を伝播させ、フィルタを再生するように している。

【0003】この時、燃焼(再生)を安定的に行うた め、エアポンプを、フィルタ両端で発生する差圧が一定 になるように制御し、燃焼が進んだ場合に2次エア流量 を増量して、燃え残りが発生しやすいフィルタ周辺部に 十分な2次エアを供給するようにしている。しかし、こ のものでは2次エア流量が供給過剰となり、フィルタの 割れ、溶損を招いてしまう可能性がある。従って、燃焼 (目標流量) に精度良く制御する必要がある。

【0004】そこで、本願出願人は、2次エア流量を目 標流量に制御するものを提案した(特願平5-2304 17号)。これは、2次エア流路にオリフィスを設け、 そのオリフィスの両端で発生する差圧(以下オリフィス 差圧と呼ぶ) を制御ユニット (以下ECUと呼ぶ) に入 カし、ECU内で図2に示すようなオリフィス差圧と流 量の特性(以下オリフィス特性と呼ぶ)をマップとして 保持し、これにより2次エア流量を算出して、目標流量 前記分岐流路部の前後の差圧を検出する差圧検出手段 10 になるようエアポンプをデューティ制御するものであ る。このように、オリフィス差圧を利用したフィードバ ック制御で2次エア流量を目標流量に精度良く制御する ことができる。

2

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、このも のにおいては流量制御可能な範囲が狭くなってしまうと いう問題がある。これを図3を用いて説明する。2次エ ア流量の目標値をQO とする。すると、オリフィスはこ の目標値と検出可能なオリフィス差圧値を考えてその径 が決まり、オリフィス特性Aが決まる。しかしながら、 2次エア流量の目標値がQ0 のみの場合は良いが、目標 値を多数設定する必要がある場合、例えば目標流量がQ 0 の他にQ1 (<Q0)とQ2 (>Q0)があったとす ると、目標流量Q1、Q2 での制御が問題となる。

【0006】すなわち、オリフィス特性Aのもとで、目 標流量Q1 に制御すると、オリフィス差圧に対する流量 変化量が大きいため流量検出の分解能が悪く、満足な制 御ができなくなる。また、流量Q2 に制御すると、分解 能は良いがオリフィス差圧が大きくなり、エアポンプへ の負荷が増大する。このエアポンプへの負荷増大は、エ アポンプを過熱し故障させてしまう可能性があるという 問題を生じさせる。

【0007】本発明は上記問題に鑑みたもので、上記オ リフィス差圧を利用したフィードバック制御において、 複数の目標流量が設定される場合のエア供給量制御を良 好に行うことを目的とする。

[0008]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するた め、請求項1に記載の発明においては、ディーゼルエン ジン(1)の排気系に設けられパティキュレートを捕集 するフィルタ(9、13)と、このフィルタの燃焼再生 時にエア流路(100)を介し前記フィルタにエアを供 給するエア供給手段(23)とを備えたディーゼルエン ジンの排気浄化装置において、前記エア流路に、オリフ ィス (27、28、50~52) を有する流路 (24、 25、56~58) が複数並列に接続された分岐流路部 (200)を設け、前記分岐流路部における流路を選択 する選択手段(26、104、107、53~55)) と、前記分岐流路部の前後の差圧を検出する差圧検出手 (再生)を安定的に行うには、2次エア流量を必要量 50 段(40、41、105、110)と、前記選択手段に

.3

て選択された流路に対し、前記差圧検出手段にて検出された差圧に基づき前記エア供給手段によるエア供給量を制御する制御手段(106、111)とを備えたディーゼルエンジンの排気浄化装置を特徴としている。

【0009】請求項2に記載の発明では、請求項1に記載のディーゼルエンジンの排気浄化装置において、前記制御手段は、前記選択手段の選択により形成される複数の流路のそれぞれに対し、差圧(P0、P2)と目標流量(Q0、Q2あるいはQ1~Q5)との関係を示すオリフィス特性(図4、図8の特性)を記憶しており、その10オリフィス特性に従い目標流量に対する差圧と前記差圧検出手段にて検出された差圧とが一致するように前記エア供給量を制御することを特徴としている。

【0010】請求項3に記載の発明では、請求項2に記載のディーゼルエンジンの排気浄化装置において、前記それぞれのオリフィス特性における目標流量に対する差圧が一定の値(P0)になるように、前記それぞれの流路が構成されていることを特徴としている。なお、上記各手段のカッコ内の符号等は、後述する実施例記載の具体的手段との対応関係を示すものである。

#### [0011]

【発明の作用効果】請求項1乃至3に記載の発明によれば、オリフィスを有する流路が複数並列に接続された分岐流路部がエア流路に設けられており、この分岐流路部における流路が選択されるとともに、選択された流路に対し差圧分岐流路部の前後の差圧に基づきフィルタへのエア供給量が制御される。

【0012】従って、複数に形成された流路の選択により複数のオリフィス特性を設定できるため、それぞれのオリフィス特性に従って目標流量に対する適切なエア供 30 給量制御を行うことができる。

#### [0013]

【実施例】以下、本発明を図に示す実施例について説明する。図1はディーゼル内燃機関の排気浄化装置の構成図である。ディーゼルエンジン1の吸入側には、吸入流量を検知するための熱線式流量センサ(以下、Gaセンサと呼ぶ)2が設けられている。また、ディーゼルエンジン1の回転数(Ne)を検出するNeセンサ3が設けられている。

【0014】ディーゼルエンジン1の排気管4は排気管405、6に分岐されており、排気管5には排気浄化装置7が設けられている。排気浄化装置7は排気管5に連結されたハウジング8を有しており、このハウジング8の中にはセラミック多孔からなるフィルタ9が設置され、排気ガス中のPMを捕集する。この捕集されたPMは、フィルタ再生時に、フィルタ9の上流端面に設けられた加熱装置(電気ヒータ)10により着火され、燃焼再生される。

【0015】一方、排気管6にも同様に排気浄化装置1 1が設けられている。排気浄化装置11は排気管6に連 50 結されたハウジング12を有しており、その中にフィルタ13が設置されている。このフィルタ13の上流端面にも捕集したPMを着火するための加熱装置(電気ヒータ)14が設けられている。排気浄化装置7、11の下流には排気管15、16が設けられており、その両者が排気管17で合流してマフラー18に接続される。

【0016】また、排気管の分岐部2カ所には、排気切り替え弁32、33が配設されており、この排気切り替え弁32、33の切り替えにより、フィルタ9、13の捕集、再生状態が交互に切り替えられる。なお、図1では、排気浄化装置11が捕集状態にあり、フィルタ13で排気中のPMを捕集している。排気管4には、ポート19を介して圧力センサ21が設けられており、この圧力センサ21にてフィルタ7または11上流の圧力(前圧)が検出される。同様に、排気管17には、ポート20を介して圧力センサ22が設けられており、この圧力センサ22にてフィルタ7または11下流の圧力(後圧)が検出される。

【0017】さらに、排気管4には温度センサ46が設 20 けらており、この温度センサ46にてフィルタ7または 11に流入する排気ガス温度(入ガス温)が検出され る。さらに、フィルタ7、11の下流側には、温度セン サ47、48が設けられており、この温度センサ47、 48にてフィルタ7、11から排出される排気ガス温度 (出ガス温)が検出される。

【0018】また、フィルタの燃焼再生時にフィルタ9または13に、2次エア流路100を介して2次エアを供給するためのA/P(A/P)23が設けられている。このA/P23の吐出側には、オリフィス27を有するエア流路24が接続されている。また、オリフィス27をバイパスする形でバイパス流路25が接続されており、このバイパス流路25には開閉バルブ26とオリフィス28が備えられている。そして、流路24およびバイパス流路25にて分岐流路部200を構成している。

【0019】また、分岐流路部200の両端には、ポート29、30が設けられ、このポート29、30に接続された圧力センサ40、41にて、分岐流路部200の前後の圧力、すなわちオリフィス前圧、オリフィス後圧が検出される。流路24は、逆止弁38を介し、さらにエア制御弁34、36を介して排気浄化装置7、11の上流側に接続されている。また、排気浄化装置7、11の下流側は、エア制御弁35、37を介し、さらに逆止弁39を介して2次エア逃がし流路31に接続されており、最終的には大気に解放される。

【0020】図1ではフィルタ9の再生のために、A/P23から流路24(場合によってはパイパス流路25も)、オリフィス27(場合によってはオリフィス28も)、逆止弁38、エア制御弁34、排気浄化装置7(フィルタ9)、エア制御弁35、2次エア逃がし流路

5

31、逆止弁39、そして大気解放というエア流路が構成されている。

【0021】上記したGaセンサ2、Neセンサ3、圧力センサ21、22、40、41、温度センサ46、47、48の出力信号はECU45に取り込まれる。ECU45は、フィルタ9、13の捕集、再生制御を行うために、開閉バルブ26、排気切り替え弁32、33、エア制御弁34、35、36、37、逆止弁38、39や半導体リレー44、43、42を介してA/P23、電気ヒータ10、14を駆動する。

【0022】次に、上記構成において、その作動を、ECU45の演算処理を示す図6のスローチャートに従って説明する。ECU45はGaセンサ2、Neセンサ3、圧力センサ21、22、温度センサ46、47、48の各センサからの信号により捕集側にあるフィルタの捕集量を算出し、捕集量が設定値以上になったらそのフィルタの再生制御を行う。なお、捕集量を算出する演算処理については公知であるため、ここでは省略し、再生制御を中心に説明する。

【0023】 ECU45は、図6のステップ100で、再生制御が開始されてからt1時間が経過したか否かを判定する。t1時間が経過していなかったらヒータを制御し(ステップ101)、t1時間経過したらヒータをOFFにする(ステップ102)。従って、ステップ100~102では、図5に示すように、再生制御開始後t1時間だけヒータをONさせ、フィルタに捕集されたPMの着火を行う。

【0024】次に、ステップ103ではステップ100と同様の判定を行う。ここで、t1時間経過していない場合、まず開閉バルプ26を開ける(ステップ104)。従って、流路24及びバイパス流路25を通る、すなわちオリフィス27とオリフィス28を通る2次エア流路が形成される。この時のオリフィス特性は、図4に示すオリフィス特性a+bとなる。

【0025】次のステップ105では、圧力センサ40、41からの信号によりオリフィス前後の差圧を検出する。ECU45は、オリフィス特性a+bをマップとしてROM(記憶手段)に記憶しており、オリフィス特性a+bに従い、目標流量Q2に対する差圧P2とステップ105にて検出したオリフィス差圧とが一致するよりにA/P23をデューティ制御して2次エア流量を調整する(ステップ106)。すなわち、オリフィス差圧により2次エア流量を検出し、目標流量Q2を得るようにフィードバック制御を行う。従って、再生制御開始後t1時間の間は、図5に示すように目標流量をQ2にする

【0026】そして、t1時間が経過すると、ステップ として権 108で開閉バルブ26を閉じる。このことにより、2 【図面の 次エアは流路24つまりオリフィス27を通るようにな 【図1】 り、オリフィス特性は図4におけるオリフィス特性aと 50 である。

なる。そして、t2時間が経過するまではステップ10 9より以下の処理を行う。まず、ステップ110にて、

6

圧力センサ40、41からの信号によりオリフィス前後 の差圧を検出する。

【0027】ECU45は、上記したオリフィス特性 a もマップとして記憶しており、このオリフィス特性 a に 従い、目標流量Q0 に対する差圧P0 とステップ110 にて検出したオリフィス差圧とが一致するようにA/P 23をデューティ制御して2次エア流量を調整する(ス チップ111)。従って、t1~t2の間は、図5に示すように目標流量をQ0にする。

【0028】なお、再生制御が行われている間、つまり時刻 t2 になるまで再生制御カウンタ t をステップ 10 7でインクリメントしており、この再生制御カウンタ t によりステップ 100、103、109 における経過時間判定が行われる。そして、再生開始後 t2 時間経過すると、ステップ 112 でA/P23をOFFし、ステップ 113 で再生制御カウンタ t をクリアして再生制御を終了する。

② 【0029】このように本実施例では、オリフィス27が備えられた流路24と、開閉バルブ26によって開閉されるオリフィス28が備えられたバイパス流路25と、圧力センサ40、41により2次工ア流量を検出する手段を備えている。従って、開閉バルブ26を開閉させることによりオリフィス特性を2つ持たせることができ、これにより広いレンジで2次工ア流量を精度よく、しかもA/P23に大きな負荷をかけることなく制御することができる。

【0030】なお、上記実施例では、開閉バルブ26を 備えたオリフィス28付きのバイパス流路28を設けて 2つのオリフィス特性を持たせるようにしたが、図7に 示すようにオリフィス50~52および開閉バルブ53 ~55を備えた複数の流路56~58を並列に接続する ことにより、バルブの開閉によるオリフィスの組み合わ せでオリフィスの数の階乗分だけオリフィス特性を持た せ、それらの選択にて広範囲のレンジの流量制御を行う ようにしてもよい。

【0031】また、それぞれのオリフィス特性において目標流量を得るための目標差圧(図4のP0、P2)が異なってしまうことがあり得る。そこで、図8に示すように、それぞれの目標流量(Q1~Q5)において目標差圧が全てP0となるオリフィス特性を得るようにそれぞれの流路でのオリフィスを構成すれば、目標差圧に対する制御を行い易くなる。

【0032】なお、図6に示したフローチャートにおける各ステップはそれぞれの機能を実現する機能実現手段として構成されるものである。

### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例を示す排気浄化装置の構成図である。

(5)

特開平8-210123

7

【図2】オリフィス差圧と2次エア流量との関係を示す、特性図である。

【図3】複数の目標流量が存在する場合の問題点を説明するための図である。

【図4】本発明の一実施例に係るオリフィス特性を示す特性図である。

【図5】ヒータとエアポンプの作動タイミングを示すタイミングチャートである。

【図6】図1に示すECU45の演算処理を示すフローチャートである。

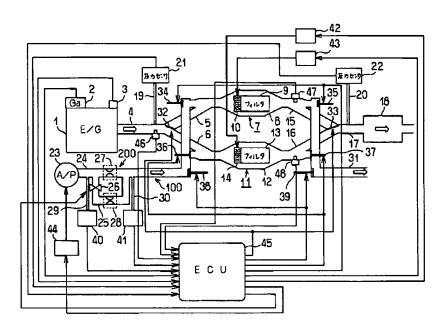
【図7】分岐流路部200の他の構成を示す構成図である。

【図8】他のオリフィス特性を示す特性図である。 【符号の説明】

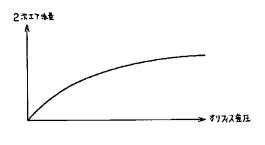
1…ディーゼルエンジン、9、13…フィルタ、10、14…電気ヒータ、23…エアポンプ、27、28…オリフィス、40、41…オリフィス前後の圧力を検出するための圧力センサ、45…ECU、100…エア流路、200…分岐流路部。

10

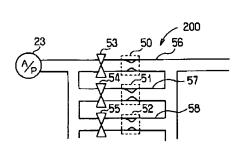
【図1】



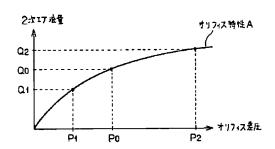
【図2】

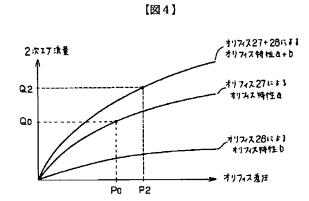


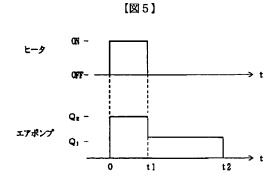
【図7】

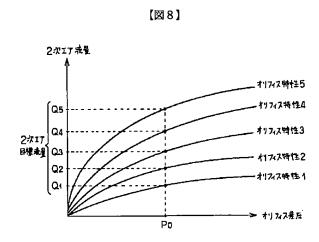


【図3】

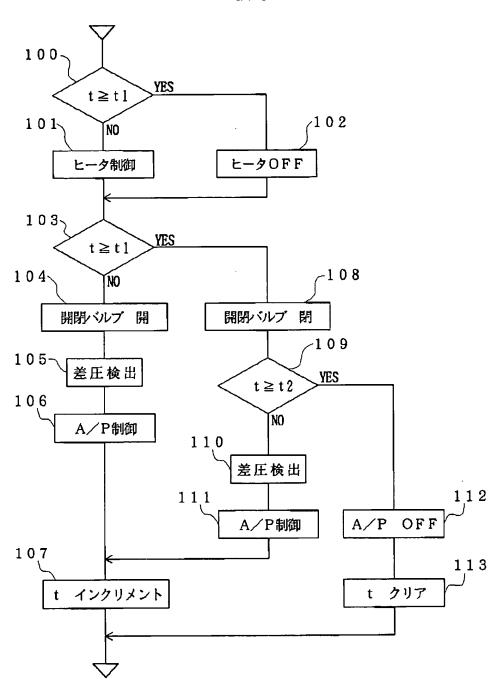












フロントページの続き

(72)発明者 加藤 恵一

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電 装株式会社内 (72)発明者 森田 尚治

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電 装株式会社内